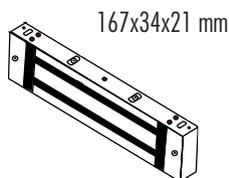
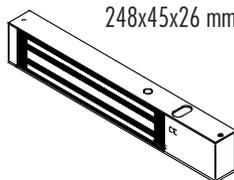


Ventouses électromagnétiques en saillie



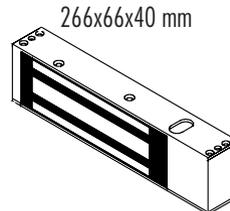
167x34x21 mm

PEM2SR



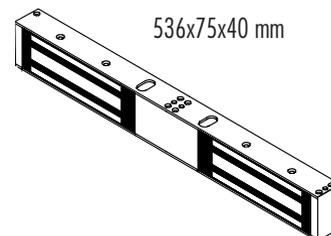
248x45x26 mm

PEM3S PEM3SR



266x66x40 mm

PEM5S PEM5SR



536x75x40 mm

PEM10S PEM10SR

Force	180 Kg	300 Kg	530 kg	2 x 530 kg
Tension	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc
Courant	350/175 mA	500/250 mA	500/250 mA	2 x 500 / 2 x 250 mA
Signalisation	Relais	Non	Relais + Led	Non
Accessoires	AMZ2 - UBGP2	AMA3, AML3, AMZ3/5, AME3, UBGP3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC	AMA5, AML5, AMZ3/5, UBGP3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC	Relais + Led

NOS CONSEILS D'INSTALLATION

Installation électrique

- L'alimentation de la ventouse doit se faire en courant Vdc fournit à l'aide d'une alimentation régulée.
- La tension aux bornes de la ventouse doit être de 12 ou 24 Vdc minimum. Il est préférable d'avoir une tension de 10% supérieure.
- L'alimentation électrique doit être installée dans un rayon de 2 mètres de la ventouse.
- Si la règle précédente ne peut pas être respectée, la section des fils de branchement doit être calculée en fonction de la distance qui sépare l'alimentation de la ventouse.
- Sur un reed contact puissance maximum supportée 0,5A - 30V.

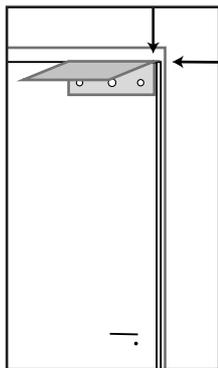
Installation mécanique

- Toujours monter la ventouse du côté sécurisé de la porte.
- Utiliser toujours les vis d'origine qui ne perturbent pas la rétention magnétique et qui sont traitées contre la corrosion.
- Utiliser le gabarit de montage joint qui vous assurera un parfait alignement entre la ventouse et la contre plaque.
- Respecter les instructions de montage de la contre-plaque en veillant à effectuer un serrage modéré de la vis centrale pour lui assurer une bonne flexibilité.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR PORTE POUSSANTE

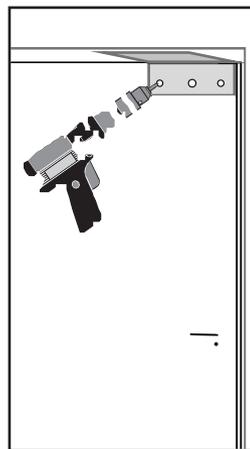
Phase 1

Fermer la porte. Plier le gabarit suivant les pointillés avec le texte à l'intérieur. Positionner le gabarit en respectant le sens. Aligner la partie pliée du gabarit avec le haut de la porte et le faire glisser horizontalement vers l'angle supérieur extérieur de la porte et du dormant. Fixer le gabarit sur la porte avec du ruban adhésif.



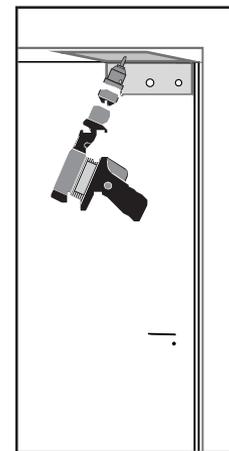
Phase 2

Effectuer les perçages sur la porte suivant le gabarit de la contre plaque.



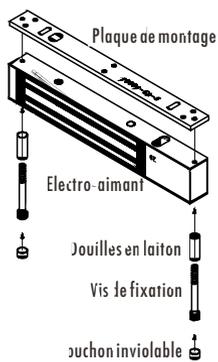
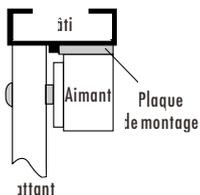
Phase 3

Effectuer les perçages sur le dormant suivant le gabarit de la ventouse.



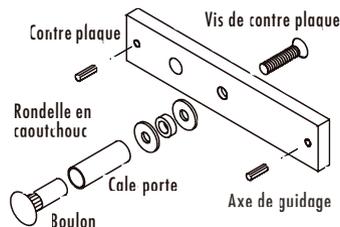
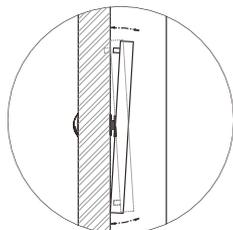
Phase 4

Fixer la ventouse sur le dormant à l'aide de la plaque de montage.



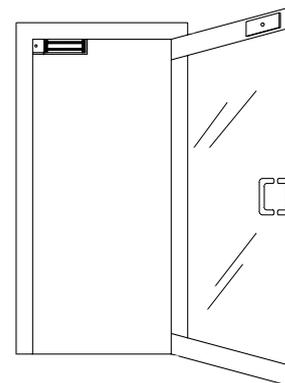
Phase 5

Fixer la contre plaque sur la porte en utilisant la visserie et les accessoires d'origine.

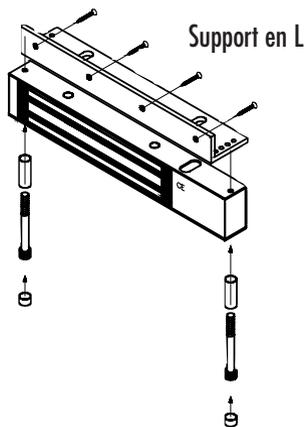


Note:

La vis centrale de la contre plaque doit être modérément serrée afin de laisser la contre plaque être flexible pour assurer un bon contact avec toute la surface de la ventouse



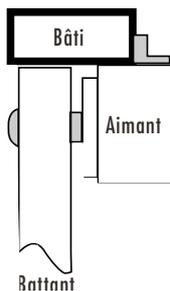
ACCESSOIRES DE MONTAGE POUR PORTE POUSSANTE



Support en L

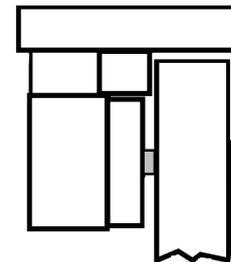
AML3 - AML5 Equerre de montage en L pour compenser la dimension trop faible d'un chambranle ou d'une imposte.

Support AMBC



AMBC Equerre plus étroite que l'AML, qui permet d'augmenter la dimension trop faible d'un chambranle ou d'une imposte.

AMB12 - AMB16

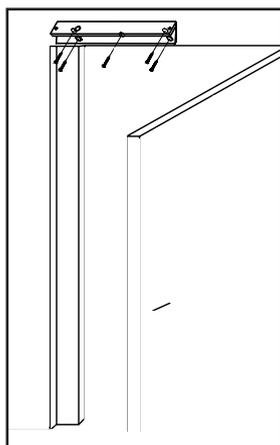


AMB12 - AMB16 Barre de compensation qui permet d'ajuster le montage d'une ventouse en saillie.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR PORTE TIRANTE

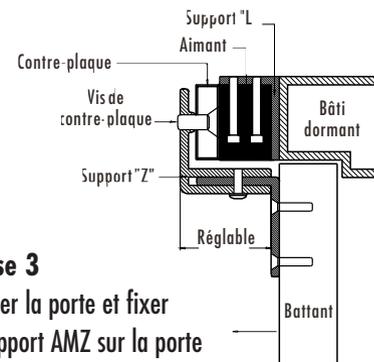
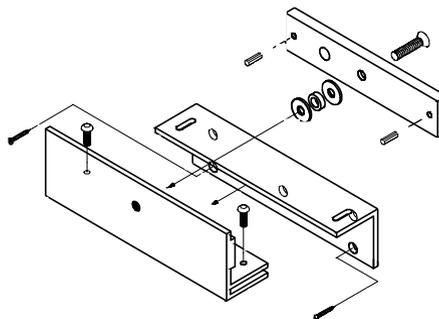
Phase 1

Présenter et fixer le support AML sur le dormant au dessus de la porte. Fixer la ventouse sur le support AML.



Phase 2

Monter le support AMZ et fixer la contre plaque sur ce support.



Phase 3

Fermer la porte et fixer le support AMZ sur la porte en faisant correspondre la ventouse et sa contre plaque.

INSTRUCTIONS DE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

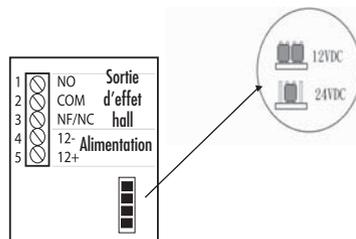
Modèle en option :

300 kg, Double 300 kg
500 kg, Double 500 kg

Modèle en option :

500 kg R
Double 500 kg R

Les contacts sont en communication
lorsque la porte est fermée correctement
(ou l'aimant et l'induit sont enclenchés)



Alimentation (Rouge) : 12 (+)

Alimentation (Noir) : 12 (-)

Sortie reed (Vert) : NF

Sortie reed (Blanc) : (commun)

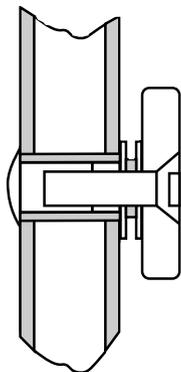
Sortie reed (Noir)

Note importante :

Vérifier la position du cavalier avant de brancher
le verrou au courant d'entrée de 24 VDC.

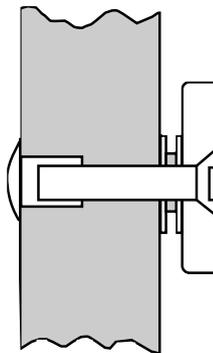
Une position incorrecte peut endommager le verrou.
Ce type de dommage n'est pas couvert par la garantie.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA CONTRE PLAQUE



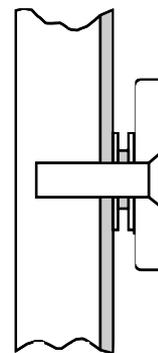
Porte métallique creuse

Percer un trou de 8 mm
à travers la porte.
Du côté du boulon
hexagonal seulement,
élargir le trou à 16 mm.



Porte pleine

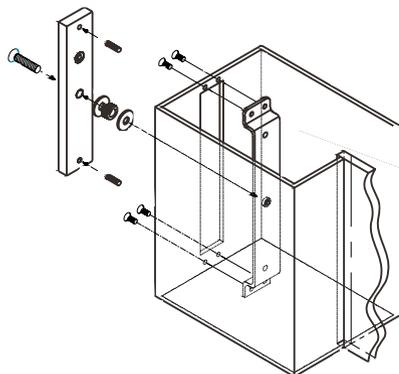
Percer un trou de 8 mm à
travers la porte.
Du côté du boulon hexa-
gonal, percer un trou de
12,7 mm de diamètre et
de 25 mm de profondeur.



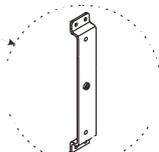
Porte blindée

Percer un trou
de 6,8 mm
et tarauder
pour filetage
M8-1,25.

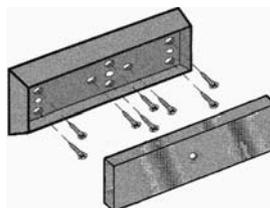
Montages spéciaux de la contre plaque :



AME3 Montage de la contre plaque encadrée



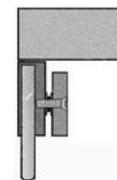
AME3 support pour encastrement de la contre plaque



AM3 permet de fixer la contre-plaque sur une porte qui ne peut pas être percée (Ex: porte coupe-feu, porte verre, etc.)

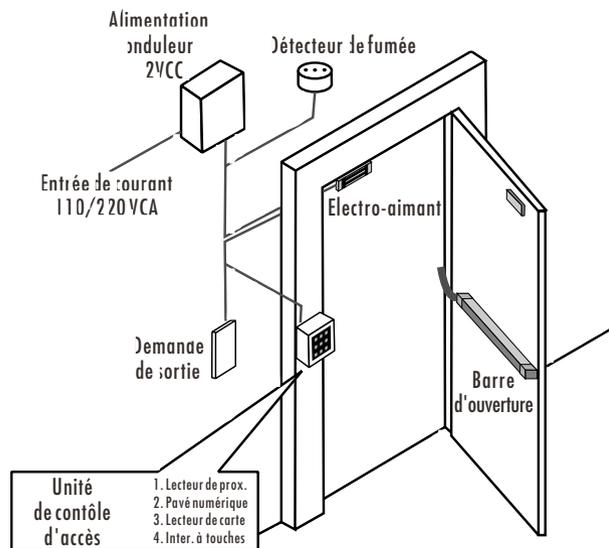


AME3 support de contre-plaque pour PEM3E qui permet l'encastrement de la contre-plaque sur la porte.



UBGP2 - UBGP3/5 Support de contre-plaque pour porte verre de 8, 10 et 12 mm d'épaisseur.

Système de contrôle d'accès



Dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Verrouillage de porte impossible	La ventouse magnétique ne reçoit pas de courant Vdc	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifier que les fils sont raccordés solidement et aux bonnes bornes. ○ Vérifier que le courant est établi et qu'il fonctionne correctement. ○ Vérifier que la ventouse magnétique est reliée correctement au circuit.
Force de maintien réduite	La ventouse magnétique et la contre plaque ne correspondent pas bien	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifier que la contre plaque est montée flexible, avec un serrage modéré de la vis centrale. ○ S'assurer que l'aimant et la contre plaque sont alignés correctement pour correspondre. ○ Vérifier que les surfaces de contact sont exemptes de salissures et de rouille.
	Tension basse ou réglage de tension incorrect	<ul style="list-style-type: none"> ○ S'assurer que la ventouse est bien alimentée par la tension correcte. ○ S'assurer que la ventouse est réglée sur la bonne tension.
Commutateur Reed HS	Réglage de tension de la diode secondaire	<ul style="list-style-type: none"> ○ Supprimer les diodes installées à travers la ventouse pour supprimer les « pointes ». (La ventouse est équipée d'un varistor d'oxyde métallique pour empêcher l'EMF).
	Le commutateur Reed de la ventouse et la contre plaque ne sont pas bien alignés	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifier l'installation de la ventouse et de la contre plaque avec le gabarit fourni.

Pour tous autres problèmes, contactez votre revendeur

NOS CONSEILS D'ENTRETIEN

A faire :

- Nettoyer la surface de la ventouse et de la contre-plaque avec un chiffon doux légèrement huilé.

A ne pas faire :

La ventouse et sa contre-plaque sont traitées contre la corrosion par un traitement du métal en surface. Toute agression mécanique de cette surface rendrait votre ventouse très sensible à la corrosion.

Par conséquent:

- Ne jamais entamer la surface de la ventouse ou de la contre plaque avec un outil pointu ou tranchant
- Ne jamais passer de produit abrasif sur la surface de la ventouse ou de la contre-plaque